

Gehäuse:	NG 50 Stahl vernickelt NG 63 und 80 Edelstahl 1.4301 NG 100 Stahl verzinkt
Übersteckring:	NG 50 Stahl vernickelt NG 63 und 80 Edelstahl 1.4301 NG 100 Messing verchromt
Zifferblatt:	Aluminium, weiß lackiert NG 80 bei 0-500°C und 0-600°C Stahl emailliert Ziffern und Teilung schwarz
Zeiger:	Aluminium, schwarz nachjustierbar
Sichtscheibe:	Instrumentenflachglas - max. Schleppzeiger (nicht NG 50) - max./min. Schleppzeiger (nicht NG 50)
Abstandsring:	innenliegend aus Aluminium
Messelement	Bimetall-Spiralfeder
Messbereich:	siehe nebenstehend
Befestigung:	durch Stabmagnete
Anschluss:	rückseitig
Güteklasse:	2,5



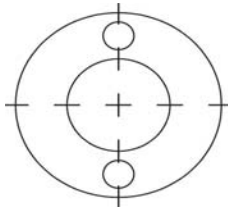
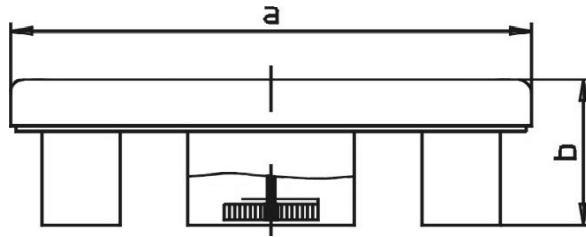
Sonderheiten:	- Kontakte zur Signalgebung 1-fach oder 2-fach - federnder Messtopf - bewegliche Magnete - als Feuchtemesser 0-100%
	- Werksprüfschein
	- OPTIONEN

Messbereiche für NG 50 - 100 mm
-50+50°C
-30+70°C
-30+50°C
-20+40°C
-20+60°C
-20+80°C
-20+100°C
-10+60°C
-10+50°C
0-60°C
0-80°C
0-100°C
0-120°C
0-160°C
0-200°C
0-250°C
0-300°C
0-350°C
0-400°C
für NG 80 mm
0-500°C *
0-600°C *

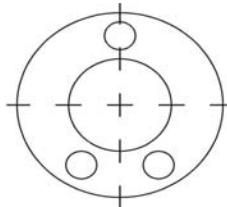
Magnete	NG	Artikel-Nummer:			
		50	63	80	100
2 einfache		1951	1961	1981	-
3 einfache		-	1962	1982	-
4 einfache		-	1963	1983	-
2 verstärkte		-	-	1984	-
3 verstärkte		-	-	1985	-
4 verstärkte		-	-	1986	2006

* Zifferblatt Stahl emailliert notwendig !

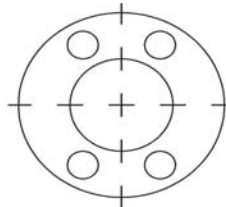
Ringmagnete beeinflussen wegen der auftretenden Wärmeabstrahlung auf die Bimetall-Feder das Messergebnis. Daher sind unsere Geräte mit Stabmagneten ausgerüstet, welche möglichst weit entfernt vom Messelement angeordnet sind.



Magnet Anordnung
2 Stück



Magnet Anordnung
3 Stück



Magnet Anordnung
4 Stück

Typ	a	b	Magnetanzahl	Messbereich
1950	50	30		
1960	63	31		
1980	80	31		
2000	100	33		

Maße und technische Daten entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Änderungen, welche zur Verbesserung unserer Geräte führen, behalten wir uns ohne Ankündigung vor.